## 湖南本地阻燃剂创新服务

发布日期: 2025-10-23 | 阅读量: 49

磺酸盐阻燃剂FR500化学名称:复合型磺酸盐阻燃剂牌号:FR500国外对应牌号:ArichemHES-FRCASNO.:N/A化学结构式:N/A应用:FR500是一种磺酸盐高纯度磺化及复配技术所生产的,用于透明聚碳酸酯以及不透明聚碳酸酯阻燃的无卤高效低添加型磺酸盐阻燃剂[JFR500主要用于纯PC的非卤非磷阻燃,其活性磺酸基团含量远高于全氟丁基磺酸钾[KPBS[JFR2025]]及其他磺酸盐产品[KSS[]]而磺酸盐类阻燃剂的阻燃效率是和活性磺酸基团有关的[JFR500添加量只有目前主流产品KSS的25%,性价比更为出色,此外其价格比FR2025更为低廉,可以替代2025得到性价比更为优势的PC阻燃产品。另外FR500与磷酸酯类阻燃剂[]BDP,RDP[]具有较好的协效作用,降低20%的BDP,RDP在PC/ABS合金中的添加量,这样不仅提高PC/ABS合金的HDT温度,还可以改善合金抗冲击性,降低合金阻燃成本,降低产品水解及析出性等。 有机卤系、有机磷系和无机系三大类阻燃剂在性能、阻燃效率以及环保方面存在着较大差异,应用领域各有不同。湖南本地阻燃剂创新服务

电缆用阻燃剂可选创之源阻燃剂产品。本公司生产阻燃剂系无机添加型环保阻燃剂,有阻燃、消烟、阻滴、填充等多重性能,与氢氧化铝相比,具有热稳定性高,高效的促基材成炭作用和强除酸能力二、应用范围:不仅用于聚氯乙烯、三元乙丙橡胶[EPDM]等橡胶阻燃剂,还用于EVAPPPE等无卤阻燃剂领域,应用于一切无卤,消烟阻燃领域,特别是对于无卤电缆料方面的必备产品三、性能特点:纯度高、粒径分布均匀、表面改性充分无团聚现象,在聚合物中具有良好的相容性和分散性。湖北新型阻燃剂阻燃剂FR8000适用于均聚及共聚PP[

磷酸酯中主要包括磷酸三甲苯酯[TCP][]二苯基磷酸甲苯酯(CDP)和磷酸三苯酯(TPP)等,脂肪族磷酸酯中较重要的有磷酸三辛酯(TOP)[]有机磷系阻燃剂与树脂的相容性好,可保持树脂的透明性,缺点为热稳定性差、易水解、析出性大等。优点为阻燃和增塑双功能,阻燃无卤化。由于有机磷系阻燃剂大多为油状,与粒状树脂不易混合,因此常用于热固性不饱和聚酯、聚氨酯、软PVC[]PVC糊树脂及纤维素树脂等。②、磷杂菲(DOPO)反应型阻燃剂,目前应用只局限于环氧树脂中,市场空间尚未明显扩大。吸水率高,在300℃左右分解,耐热性较差。③、磷腈化合物添加型阻燃剂,用于大规模集成电路封装、环氧树脂[]LED发光管及其它高分子材料的阻燃。阻燃效果好,耐热性优异,但价格偏贵。3、氮系阻燃剂常用品种有三聚氰胺、三聚氰胺氰尿酸盐[]MCA[]等,往往需加入协同剂,用于PA[]PU[]PO[]PET[]PS[]PVC等树脂中。氮/磷为\*\*常用的协同阻燃体系。阻燃机理:这类阻燃剂主要通过分解吸热及生成不燃性气体以稀释可燃物而发挥作用。以及与磷的协同阻燃作用。

磷系阻燃剂无机磷系阻燃剂主要包括磷酸盐、红磷等,应用比较较多的是红磷,红磷属 于较好的阻燃剂,但在实际应用中,红磷阻燃剂材料容易氧化并且释放有害剧毒气体,燃烧产生 粉尘容易导致,在树脂混炼以及模塑加工中存在一定的危险性,因此,磷系阻燃材料受到一定使用限制。经过改进的红磷阻燃剂是在其中加入金属氢氧化物,一定程度上解决了高分子材料毒性问题。3、氮系阻燃剂常用品种有三聚氰胺、三聚氰胺氰尿酸盐(MCA)等,往往需加入协同剂,氮/磷为常用的协同阻燃体系,主要用于PA□PU□PO□PET□PS□PVC等树脂中。三聚氰胺氰尿酸盐是一种含氮的无卤环保型阻燃剂,特别适合于不加填料的PA6和PA66□具有粉末状和颗粒状两种形式。当用该产品阻燃的聚酰胺泡沫燃烧时,形成的碳泡沫层对聚合物起保护作用,绝热隔氧。 东莞创之源PBT 750度灼热丝(GWIT)阻燃剂。

创之源PE阻燃剂FR1000M是一种新型高效的反应兼添加型的阻燃母粒。该阻燃剂主要设计用于PE薄片产品(吹膜□CPE膜,花料)阻燃改性使用。产品具备以下优势: 1、该材料可用于LDPE,HDPE,EVA等材料薄制品阻燃使用。2、采用FR1000M制备的阻燃材料,耐温高、耐候性能比普通溴锑阻燃好。3、采用FR1000M制备的阻燃PE产品,无析出喷霜现象,表面光泽好,无白点□4□FR1000M阻燃母粒符合RoHS□REACH 223项环保要求。本产品主要用于乙烯类产品□CPE添加量7-10%□LDPE花料添加10-12%%即可达到离火熄。阻燃剂的检测标准和相关内容。湖北常见阻燃剂推荐厂家

PC阻燃常用的阻燃剂有哪些?湖南本地阻燃剂创新服务

在电气设备领域使用阻燃塑料能够满足轻量化、便捷化的发展趋势,且含卤阻燃剂高效提升塑料的阻燃性能,在阻燃塑料发展早期应用。但卤素阻燃剂易释放有毒气体和腐蚀性气体,因此在环保要求不断提升的背景下,阻燃塑料向环保、无毒化、无害化的方向转型,制备低毒性、低烟量、不含卤素的阻燃塑料成为研究热点。为研究环保且性能优异的阻燃塑料,许多研究者们积极探索。黄新冰等以三甲硅基甲基膦酸二甲酯、氰尿酸三聚氰胺、红磷[ATH为原料,合成1种新型复合环保阻燃剂,并与HDPE通过熔融混炼,制备HDPE复合阻燃塑料,并测定材料的阻燃性能和力学性能。结果表明:当阻燃剂质量分数为30%[HDPE复合阻燃塑料的LOI值可以达到33.4%,而未改性HDPE阻燃塑料的LOI值只有17.5%,说明经过改性后HDPE塑料的阻燃性能明显提升。塑料材料具有良好的耐化学性能、力学性能和绝缘性能,且加工便捷、成本低、材料密度低,在电气设备领域具有良好的应用。通过添加阻燃改性剂的方式,可以提升塑料材料的阻燃性能。未来,随着环保要求和电气设备要求的不断提升,阻燃塑料需要向环保化、低毒性和可降解回收方向发展,新型阻燃塑料材料和高效、环保型阻燃剂将成为未来的研究热点。湖南本地阻燃剂创新服务

东莞市创之源新材料科技有限公司有限公司是一家集研发、生产、销售、贸易为一体的专业高分子材料助剂(阻燃剂,阻燃母粒,增韧剂)厂家,公司位于交通便利的广东省东莞市中堂镇G107国道边上,工厂占地3500㎡,生产阻燃剂,阻燃母粒,增韧剂,厂房面积近10000㎡,各种检测设备齐全,拥有多名专业技术人才。

公司下属工厂以阻燃剂、功能母粒、增韧相容剂的研制为发展方向,且一贯坚持"创新为企业立足之本,诚信为企业客户之源"的经营理念,将提供良好的服务、良好的产品质量、公平的价格,热诚欢迎新老客户来电洽谈业务。